

## EL JEFE DEL ESTADO INAUGURA EN AVILES UNA FACTORIA PARA LA PRODUCCION DE ALUMINIO

### DETENIDA VISITA DEL GENERALISIMO A LAS INSTALACIONES DE LA SIDERURGICA

Le acompañaban su esposa y varios miembros del Gobierno

Avilés 28. Su Excelencia el Jefe del Estado, que llegó ayer a las siete de la tarde a bordo del yate *Asor*, pernoctó en la residencia de La Granda, propiedad de la Empresa Nacional Siderúrgica. Esta mañana, a las once y media en punto, acompañado por los ministros de Comercio, Sr. Ullastres; de Justicia, Sr. Iturmendi; de Hacienda, Sr. Navarro Rubio; de Gobernación, Sr. Alonso Vega; de Industria, Sr. Planell, y subsecretario de la Presidencia, Sr. Carrero Blanco, así como del director del Instituto Nacional de Industria, D. Juan Antonio Suanzes, y del gerente del mismo, Sr. Sirvent, el Caudillo llegó a la explanada situada frente al parque de bomberos de la Empresa Nacional Siderúrgica, donde pasó revista a una compañía del regimiento de Infantería Milán, de Oviedo, con bandera y banda de música, que rindió honores.

El Jefe del Estado se tocaba con gorra marinera y vestía chaqueta azul marino, pantalón gris y zapatos blancos.

Le esperaban todas las autoridades provinciales, el capitán general de la Séptima Región Militar, el general Fernández Longoria, jefe de la Región Aérea Atlántica; subsecretario de Industria, todos los directores generales y autoridades locales, así como los subdirectores de la Empresa Nacional Siderúrgica, D. Ramón Corominas, don Emilio Hidalgo, D. Francisco Millán y D. Antonio Martínez.

#### VISITA A LA SECCION DE LAMINACION

Después de saludar a las personalidades que le aguardaban, el Generalísimo se dirigió en automóvil a la sala de maquetas de laminación, donde, por el subdirector jefe de producción siderúrgica, Sr. Millán, le fueron mostradas unas amplias maquetas de todas las naves de laminación. Tras una detenida visita a esta sala, así como a una exposición de fotografías, donde se mostraba el avance de las obras realizadas para construir el taller de laminación, Su Excelencia se dirigió en automóvil a la sección de laminación, denominada "Hornos de fosa", desde cuyo exterior observó cómo las grúas lingoteras elevaban un lingote al rojo candente de 14 toneladas, que fué depositado sobre los rodillos para ser pasado al tren de desbaste. En este momento, el Generalísimo substituyó la gorra de marino por el reglamentario casco de acero para penetrar en el interior de las naves de laminación, colocándose asimismo el casco todos los acompañantes del Caudillo.

El Jefe del Estado pasó a la cabina de mando del tren Blooming, donde observó la fase de desbastado del lingote de 14 toneladas que en breves instantes quedó convertido en una barra de acero.

Acto seguido, el Generalísimo, a pie, pasó a la sala de motores de laminación y de allí a la tejera, donde los lingotes desbastados son cortados en fracciones. Una vez examinado el proceso de corte de estos desbastes de lingote, Su Excelencia pasó al alnacén de desbaste y recorrió las siete na-

ves de laminación, con una longitud de un kilómetro, observando tanto las instalaciones ya terminadas como las que se encuentran en período último de montaje.

#### RECORRIDO POR OTRAS INSTALACIONES

Finalizada esta visita detenida a la nave de laminación, Su Excelencia el Jefe del Estado y acompañantes se dirigieron en automóvil a la sección de hornos de acero, donde el Caudillo observó el procedimiento de carga de los lingotes, que posteriormente son pasados para su desbaste. Hacía allí un calor muy elevado, que el Generalísimo soportó hasta que terminó la exhibición que le fué ofrecida.

Seguidamente se dirigió a la nave de hornos Siemens, observando la carga de uno de ellos con arradio de hierro.

Concluida esta visita, Su Excelencia, en automóvil, se dirigió a las naves de altos hornos números 1 y 2, donde asimismo observó el proceso de descargue de uno de estos hornos.

A la una menos diez de la tarde, Su Excelencia el Jefe del Estado, en automóvil y por la margen derecha de la ría de Avilés, se dirigió a la factoría de la Empresa Nacional del Aluminio para proceder a su inauguración.

#### EN LA NUEVA FACTORIA DE ALUMINIO

El Jefe del Estado llegó a la una y diez de la tarde a las instalaciones de la nueva factoría para la producción de aluminio por electrolisis, propiedad de la Empresa Nacional del Aluminio.

Le esperaban el director general de la E. N. D. A. S. A., don Javier Aristeza; ingeniero director de la factoría de Avilés, D. Luis Parallat, y el director técnico, don Salvador González. En unión de estas personalidades y de todas las que le acompañaron en su anterior visita, el Caudillo recorrió detenidamente todas las instalaciones de la factoría.

En una de las naves de electrolisis, el arzobispo de Oviedo, doctor Lanzurica, revestido de pontifical, bendijo las nuevas

instalaciones, dándose así por finalizado el solemne acto.

Inmediatamente después, Su Excelencia, ministros y personalidades, penetraron en una estancia privada, donde fueron obsequiados con un refrigerio.

Poco después, se celebró el almuerzo de honor al Jefe del Estado y su esposa, doña Carmen Polo de Franco, al que asistieron también el ministro de la Gobernación y señora de Alonso Vega; ministro subsecretario de la Presidencia; ministro de Industria y señora de Planell; ministros de Hacienda, Sr. Navarro Rubio; de Justicia, señor Iturmendi, y de Comercio, Sr. Ullastres; subsecretarios de Industria y de Comercio; presidente del I. N. I. y señora de Suanzes; capitán general de la VII Región Militar; el teniente general jefe de la Región Aérea Atlántica y señora; director general de Seguridad y señora; personalidades del séquito del Jefe del Estado; todas las autoridades provinciales y locales e invitados de la Empresa Nacional Siderúrgica y de la Empresa Nacional del Aluminio.

#### **CAPACIDAD DE PRODUCCION DE LOS CENTROS VISITADOS**

La factoría de aluminio obtenido por proceso electrolítico ha sido construida por la Empresa Nacional del Aluminio, S. A., entidad constituida en agosto del año 1943, con participación del Instituto Nacional de Industria en tres cuartas partes del capital social.

La factoría de aluminio por electrolisis tendrá una capacidad de producción anual de 16.500 toneladas de aluminio puro y aleaciones, si bien en la primera etapa, que se inicia hoy, está dispuesta para producir 8.250 toneladas anuales.

La empresa tiene en avanzado estado los estudios y proyectos para la construcción en los terrenos situados entre la fábrica inaugurada y el muelle sobre el fondeadero una fábrica para la obtención de alumina, con 160.000 toneladas anuales de capacidad de producción, lo que satisfará las necesidades de la industria nacional. También tiene en proyecto la instalación de cubas para electrolisis de 100 KA.; es decir, de doble capacidad de las actuales.

En cuanto a la planta de laminación de la Empresa Nacional Siderúrgica, visitada por el Generalísimo, cuenta con siete naves, alguna de ellas con longitud de un kilómetro, ocupando en conjunto una extensión de unos 150.000 metros cuadrados. El tren desbastador, ya en servicio, recibe los lingotes por medio de mesas de rodillos y está proyectado como Blooming-Slabbing, permitiendo la obtención de desbastes planos de diversos tamaños, que alimentan las instalaciones de chapa y tochos con una sección mínima de 150 por 150 milímetros. Este tren ha sido diseñado para que puedan pasar por él 800.000 toneladas de desbastes anuales, pero la producción podrá subir hasta un millón de toneladas cuando se disponga de suficiente cantidad de acero.

El tren estructural está en período final de montaje y se espera que entre en servicio en el próximo mes de octubre. Cuenta con una capacidad de 300.000 toneladas anuales y podrá laminar carriles hasta de 62 kilos por metro lineal, perfiles desde 120 a 500 milímetros, diversos tipos de vigas de ala ancha, palanquilla, redondos y llantón.—*Cifra.*